净水设备采购需求书

一、商务要求

序号	条款名称	说　明
1	供货期	合同签订之日起15日天内完成供货、安装调试及验收。
2	供货地点	采购人指定的地点。
3	质保期	项目验收合格之日起至少提供两年原厂质保。
4	售后服务	1.对用户提供培训服务，供应商应长期提供有效技术指导，货物验收前应对采购人提供货物功能安装、操作、保养等技术培训。 2.质保服务方式均为供应商上门服务。非采购人的人为原因而出现产品质量及安装问题，由供应商负责包修、包换或包退，承担上述情况产生的一切费用，并承诺在24小时内或紧急情况下，未能妥善处理，提供具有同样功能的货品供使用单位使用。 3.质保期后如果采购人要求，供应商应长期负责有偿优惠维修。
5	付款方式	合同签订生效后，所有货物到达采购人指定地方，并经采购人验收合格后，先按合同标的金额54.42%比例支付，剩余款项由2027年财政部门拨款后支付。
6	报价内容	1.报价应包含货物及所需附件的购置费、包装费、运输费、安装调试费、人工费、保险费、各种税费、验收费、售后服务费及合同实施过程中的应预见和不可预见费用等完成合同规定责任和义务、达到合同目的的一切费用。 2.报价应包括所有应支付的对专利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版税。
7	合同条款	供应商实质响应合同条款。

二、对采购装备、物资的有关要求

（一）总体要求

1.供应商所投货物必须是原装、全新的产品，符合国家以及该产品的出厂标准。

2.供应商所投货物必须使用环保材料并符合国家环保要求及标准。

3.供应商应保证仪器设备在不需要增配未列出配件（特别指出的除外）的前提下货物功能、技术标准能够达到采购文件的要求，而无须再增配未列出的配件；如供应商所提供的产品需要增配配件才能达到要求的，所增配的配件须由供应商提供并承担由此产生的所有费用。

4.货物在验收合格前的保险由成交供应商负责，且成交供应商负责其派出的现场服务人员人身意外保险。

5.安装调试完成后由采购人（或采购人指定的单位）和成交供应商共同进行验收，并签署项目验收报告。

6.成交供应商应对采购人提供至少一次的培训服务。

7.本项目采购相关违约责任，以双方后续签订的正式采购合同约定为准。中标供应商须严格按照投标承诺及合同要求履行供货、安装、调试、质保及售后服务等全部义务，如发生逾期交付、产品质量不达标、弄虚作假、擅自转包分包、售后不履约等违约情形，采购人有权依据合同约定追究其相应责任。

（二）参数要求

序号	货物名称	参数要求	数量	规格型号
1	食品级304不锈	1.安装部位:室内 2.介质:直饮水	906.5	DN20, 1.6Mpa

	钢管 DN20（1.6Mpa）	3.规格、压力等级:食品级 304 不锈钢管 DN25（1.6Mpa） 4.连接形式:卡压连接 5.压力试验及吹、洗设计要求:水压试验、水冲洗、消毒 6.完成本项清单安装所需的一切相关工程内容，具体见施工图、清单编制说明且必须满足相关技术及规范要求		
2	不锈钢截止阀 DN20	1.类型:截止阀 2.材质:不锈钢 3.规格:DN20 4.连接形式:螺纹连接 5.完成本项清单安装所需的一切相关工程内容，具体见施工图、清单编制说明且必须满足相关技术及规范要求	10	DN20
3	不锈钢止回阀 DN20	1.类型:食品级不锈钢止回阀 2.材质:不锈钢 3.规格:DN20 4.连接形式:螺纹连接 5.完成本项清单安装所需的一切相关工程内容，具体见施工图、清单编制说明且必须满足相关技术及规范要求	10	DN20
4	壁挂式管线机	1.出水种类：热水、温水、常温水; 2.安装位置：办公室、宿舍办公室; 3.额定功率：800W，220V; 4.内胆容量：≥3L; 5.智能交互式 LED 数码显示屏,触摸出水; 6.具备童锁功能,温水采用热交换器技术;	10	800W,≥3L
5	2 龙头饮水机	1.出水种类：热水、温水、直饮水; 2.额定功率：2000W，220V; 3.内胆容量：≥13L; 4.智能交互式 LED 数码显示屏,触摸出水; 5.具备童锁功能,温水采用热交换器技术; 6.设置自动开关机，具备物联网功能，可用手机代替实物遥控功能;	5	2000W,≥13L
6	4 龙头饮水机	1.出水种类：热水、温水、直饮水; 2.额定功率：4500W，220V; 3.内胆容量：≥30L; 4.智能交互式 LED 数码显示屏,触摸出水; 5.具备童锁功能,温水采用热交换器技术; 6.设置自动开关机，具备物联网功能，可用手机代替实物遥控功能;	2	4500W,≥30L
7	末端角阀	1.类型:角阀 2.材质:不锈钢 3.规格:DN15 4.连接形式:螺纹连接 5.完成本项清单安装所需的一切相关工程内容，具体见施工图、清单编制说明且必须满足相关技术及规范要求	17	DN15
8	SUS304 不锈钢波纹软管	1.类型:不锈钢金属波纹管 2.材质:SUS304 不锈钢 3.型号、规格:DN15mm，50CM;	17	DN15×50 cm

9	漏电保护开关	1.材质:电保护开关 (含开关箱) 2.额定电流:10-32A 3.分断能力:3-6KW	17	10-32A
10	原水补给装置	1.进水电磁阀：304 不锈钢，控制原水箱进水，满足进水需求。 2.进水流量控制阀：304 不锈钢，用于流体的调节与控制，防应急检修，满足进水需求。 3.进水智控系统：物联网水表能够监测原水的进水量，并把水量使用情况传递至控制器，从而使控制器可以实时监测用水流量变化； 4.水质探头：含屏蔽信号线、实时在线监测水质状态； 5.进水系统自动控制，与卫生级液位传感器控制系统及实时在线监测系统等联动； 6.含 304 不锈钢管阀配件及配套仪表等。	1	配套装置
11	原水储水装置	1.容积：≥0.25m³； 2.材质：304 无菌水箱； 3.带人孔、排空装置、溢流口； 4.含 304 不锈钢管阀配件及配套仪表等。 5.无菌水箱，符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》；	1	≥0.25m³
12	防二次污染装置	1.名称：高精陶瓷可控硅探头； 2.无接触式、带无极调节功能、中央触摸屏可显示。 3.控制水箱液位、0-3M，保障水箱无二次污染； 4.不锈钢液位传感器，符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》；	1	0-3M
13	原水增压装置	1.规格：扬程≥110m,流量≥0.3M³/h； 2.名称：卧式多级离心泵； 3.过流材质：304 不锈钢； 4.含快装蝶阀、止回阀，管道式压力表； 5.管道式压力表符合 ISO/IEC 17025:2017《检验和校准实验室能力的通用要求》的要求；	1	扬程≥110m,0.3m³/h
14	石英砂过滤装置	1.净水流量：≥0.3m3/h。 2.过滤罐材质：304 不锈钢。 3.预处理过滤罐符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》； 4.滤料：石英砂符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》； 5.配套优质控制元件，能根据污堵程度进行自动冲洗、保证水质安全。 6.含 304 不锈钢管阀配件及配套仪表等。	1	≥0.3m³/h
15	活性炭过滤装置	1.净水流量：≥0.3m3/h。 2.过滤罐材质：304 不锈钢。 3.预处理过滤罐符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》； 4.滤料：活性炭符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》； 5.配套优质控制元件，能根据污堵程度进行自动冲洗、保证水质安全。	1	≥0.3m³/h

		6.含 304 不锈钢管阀配件及配套仪表等。		
16	自动控制器	1.规格:自动反洗、正洗、运行并能满足流量≥0.3T/H; 2.根据运行的方式可分为：正常运行状态、正洗状态、反洗状态; 3.包含:本体、附件、制作、安装；压力试验。	1	≥0.3T/H
17	软化过滤装置	1.净水流量：≥0.3m3/h。 2.过滤罐材质：304 不锈钢。 3.预处理过滤罐符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》； 4.滤料：树脂符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》； 5.配套优质控制元件，能根据污堵程度进行自动冲洗、自动再生，节约用盐量，保证水质 6.软化水盐箱自动补水吸盐：树脂所含的 Na+与水中的阳离子进行置换，实现水软化，通过盐水对树脂进行浸泡，能够将恢复树脂的软化功能; 7.盐箱与离子交换再生专用软化盐，满足系统需求。 8.含 304 不锈钢管阀配件及配套仪表等。	1	≥0.3m³/h
18	自动软化控制器	1.规格:自动反洗、正洗、运行并能满足流量≥0.3T/H; 2.根据运行的方式可分为：正常运行状态、正洗状态、反洗状态; 3.包含:本体、附件、制作、安装；压力试验。	1	≥0.3T/H
19	保安过滤装置	1.规格：10 寸 5 芯; 2.筒体材质：304 不锈钢筒体; 3.滤芯：PP 棉符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》； 4.保安过滤器符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》；	1	10 寸 5 芯
20	高压系统	1.规格：扬程≥70m,流量≥0.3M³/h; 2.名称：立式多级离心泵; 3.过流材质：304 不锈钢; 4.含快装蝶阀、止回阀，管道式压力表、不锈钢抗震底座;	1	扬程≥70m,0.3m³/h
21	RO 水处理设备主机	1.净水流量：≥0.3m³/h。 2.外观材质：抗湿防腐蚀耐酸碱，防触电。 3.内部管阀：不锈钢部分采取焊接工艺，钝化处理，保证水质安全。 4.漏水保护:防溢流、防泄漏；反应快速、安全可靠；多点监控、检测，自动报警。指示灯显示，查看方便，操作简单。 5.膜壳端盖采用快装式卡箍连接设计，保障更换膜组件的便利性; 6.反渗透膜（RO 膜）符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》； 7.反渗透膜稳定脱盐率： >90%（通常新 RO 膜脱盐率可达 97-99%，此处按原风格保留>90%），配置组合科学完善，使用寿命长，通过对各监测参数实时监控、上下限控制和波动控制功能; 8.反渗透膜性能保障： 具有维持脱盐率稳定在安全范围内的技术应	1	≥0.3m³/h

		用。 9.浓废水调节阀具有保证用水安全的技术应用； 10.不锈钢筒体、不锈钢闸阀、不锈钢止回阀、不锈钢电磁阀、不锈钢流量器、不锈钢抗震压力表符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》； 11.含高压泵、冲洗与进水电磁阀、压力开关、水质探头及304不锈钢管阀配件及配套仪表等满足系统需求。		
22	主机机架	1.名称:机架 2.材质:SS304 3.规格:一体化机架, 4.其它:满足设计及相关规范要求	1	SS304，一体化
23	防交叉感染装置	1.将饮水与用水集中进行处理，将不同种类的水质，存放于相应的水箱内，并通过各管道输送至各饮用水点，互相不干扰，独立运行，能够保证每种水质的用水量。 2.不同的水质储存在不同的水箱中，能够防止用水交叉感染； 3.系统自动控制补水、触摸屏带显示功能。	1	配套装置
24	无菌储水装置	1.容积：≥0.3m³； 2.材质：304不锈钢无菌水箱； 3.带人孔、排空装置、呼吸器、喷淋球； 4.水箱底部带电磁阀，配合清洗消毒系统运行需求，系统全自动控制开关； 5.内置浸泡式紫外线抑菌装置，有效防止二次污染； 6.无菌水箱有防止水箱因液位控制系统受臭氧氧化造成二次污染的设计； 7.水箱箱内水位的变化转换成标准电信号，并通过这一信号来控制阀门的开关，达到一种动态控制的效果； 8.无菌水箱，符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》；	1	≥0.3m³
25	防二次污染装置	1.名称：高精陶瓷可控硅探头； 2.无接触式、带无极调节功能、中央触摸屏可显示。 3.控制水箱液位、0-3M，保障水箱无二次污染； 4.不锈钢液位传感器，符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》；	1	0-3M
26	紫外线消毒设备	1.规格：40w*3； 2.材质：304不锈钢； 3.254nm波长紫外光可杀灭水中的细菌，具有杀菌速度快、效率高、效果稳定的优点； 4.每套供水需设过流式紫外线杀菌装置、并具有保证过流式紫外线杀菌器使用效果的技术应用； 5.紫外线杀菌器符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》；	1	40W×3
27	臭氧抑菌装置	1.空气源臭氧发生器：消毒功能:灭藻率：98%，杀菌率：99%，选用优质配件，臭氧纯度高，效能高，空气源和氧气源两用型； 2.射流混合器：臭氧进入混合器后，形成臭氧水，由扩散管排出，臭	1	空气源

		氧在水体中以细微气泡上升，在整个过程中形成臭氧水对水进行消毒，净化； 3.防串水：可以有效的避免水箱内的水倒吸入臭氧机内部； 4.臭氧发生器符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》； 5.饮用水臭氧消毒副产物符合 GB 28232-2020《臭氧消毒器卫生要求》的要求； 6.管网末梢直饮水臭氧消毒浓度符合《建筑与小区管道直饮水系统技术规程-CJJT110-2017》的要求；		
28	变频供水装置	1.过流材质:不锈钢； 2.立式多级泵（双泵）； 3.扬程≥75m,流量≥0.3M³/h； 4.含基座、快装阀门、止回阀、远传压力表等；	1	扬程≥75m，双泵
29	中央电控系统	1.含 PLC 主机和扩展模块、人机界面触摸屏等。 2.控制方式采用 PLC 全自动控制方式，实时在线监测和记录各参数，实时显示设备各部件的工作状态，实现远程控制及监控功能； 3.水处理设备可追溯系统，通过智能物联技术，有效保证水质； 4.主机系统具备自动冲洗功能，可根据不同用水情况设置系统冲洗时间，系统根据程序自动冲洗膜组件，提高水质稳定，降低消耗成本。 5.预处理系统自动计算前级过滤系统，实现自动的冲洗再生维护。 6.系统具备水质监测及安全调节功能：运行状态及参数在线显示，可以随时了解设备运行情况，方便对系统运行状态进行监控和分析。 7.系统具备故障自动处理及分级预警功能：系统通过关键测控点的异常报警状态进行综合分析，对可恢复的故障进行自动调节工艺运行参数使系统恢复正常无须人工干预。 8.系统具备自动保护和报警功能：开机自检、缺水保护报警、停电自动复位、高低压自动停机保护并处理、系统实现联动，如果系统局部出现问题，系统自动停机。 9.实时在线监测和记录各参数，实时显示设备各部件的工作状态，能分别设定周一至周日每天的开关机时间和定时冲洗时间，具有自我诊断控制、文字及指示灯提示和实时报警功能，夜间工作可根据实际情况进行分段设定，具备手动和自动两种工作模式可供选择； 10.水处理设备具有预警和数据追踪管理功能； 11.系统对设备和管道具有防漏监测功能； 12.含系统配套低压配电控制元件，满足系统要求； 13.集中供水系统装置，具有节能、降耗、减排、增效等优化设计；	1	PLC+触摸屏
其他事项		▲投标时提供产品实物图片、技术参数、操作使用说明、注意事项、维护保养等。		

说明：本表要求的技术指标中，带“▲”标注号为重要条款，要求满足或者优于以上技术参数要求，不满足将导致评审扣分。

（三）验收要求

1.到货验收：设备到货验收前，成交供应商应提供材料设备清单、设备原厂证明、产品合格证、材料自检证明、装箱单等资料。验收的内容主要包括：满足合同对包装的要求；外观良好，运输途中未受损；编号、数量和名称与合同要求的货物清单核实无误。所有的验收都满足合同的要求时方可办理交接手续，同时出具设备交接单。交接单由采购人、成交供应商的代表签字。

2.验收方式按采购文件、合同以及项目执行期间其它相关文件和备忘录等进行验收。成交供应商必须响应并提出验收方案和验收文档清单。成交供应商应负责在项目验收时将系统的全部有关产品说明书、原厂家安装手册、测试报告、验收报告以及设备号清单等文档汇集成册交付采购人。

3.验收由采购人与成交供应商及相关人员依照国家有关标准、采购文件、响应文件、合同及有关附件要求现场进行。如果达不到验收标准要求，成交供应商须在与采购人共同协商确定后按要求进行修改直到达到要求为止。

（四）售后服务要求

1.供应商所投产品从验收合格之日起计售后服务质保期一年。质保期内非采购人的人为原因而出现产品质量及安装问题（消耗品除外），由供应商负责包修、包换或包退，并承担因此而产生的一切费用。

2.供应商须提供24小时的全方位技术支持和售后服务。所供产品须按厂家承诺实行“三包”，若发现本次采购的产

品本身存在缺陷，供应商须无条件退货或更换同类产品。

3.在保用的期限内，本次采购的产品出现非用户方责任造成的故障的，供应商无偿为用户维修或更换相应设备，并保证用户的正常使用。响应时间：采购人反馈产品质量、故障、事故问题时，1小时内予以响应，需到现场维修时，2小时内到达现场维修，一般情况在8小时内须排除故障。在24小时内或紧急情况下，未能妥善处理，需与采购人说明情况，提供具有同样功能的货品供使用单位使用。

4.供应商须为采购人进行相关操作系统及备份系统的安装调试工作。

5.供应商应提供包括但不限于满足设备安装、使用、专用安装维修工具、日常维修工具和维护的技术文件，如设备和附件装箱清单、产品合格证、保修服务卡、软件、使用说明（原版正本）、中文维护手册和相关进口资料。

（五）项目变更

采购人需对原项目设计进行变更或要求增购额外品种时，应提前3天以书面形式向供应商发出变更通知。**供应商在力所能及的情况下不得拒绝，必须全力配合采购人，且仍按项目结算方式结算。**变更超过原标准或服务范围时，采购人应提供变更的相应说明。供应商按照采购人发出的变更通知及有关要求，进行下列需要的变更：

（1）增加合同中约定的数量及工作范围；

（2）改变有关项目的服务时间和顺序；

（3）其他有关项目变更需要的附加工作。

（六）报价要求

本项目投件报价应为包括所有费用（包括运费、税费）在内的报价，供应商不得再向采购人收取任何费用。无论采购批量、配送费用存在何种差别，采购人不接受有任何选择的报价。

（七）项目结算方式

1.本项目价款的结算和支付均以人民币为单位。

2.合同签订生效后，所有货物到达采购人指定地方，并经采购人验收合格后，先按合同标的金额54.42%比例支付，剩余款项由2027年财政部门拨款后支付。